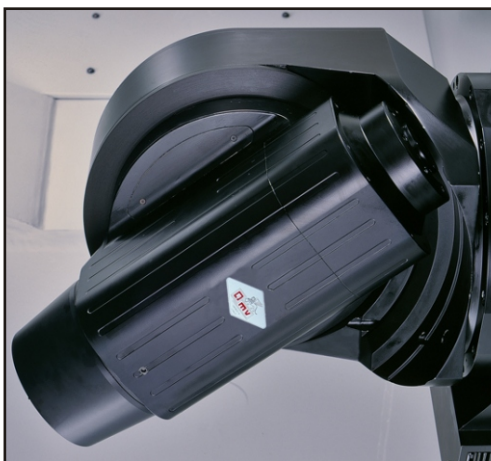
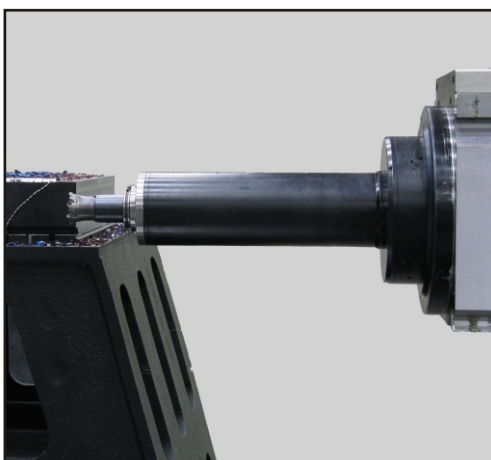




TIC-50



TUB - 30.42



TPM

ELECTRA

CORSE TRAVELS VERFAHRWEGE COURSES	Longitudinale • <i>Longitudinal</i> <i>Längs</i> • <i>Longitudinale</i>	mm <i>inch</i>	4000 ÷ 14000 (passo 2000) <i>157,5 ÷ 551,2 (step 78,7)</i>
	Trasversale • <i>Cross</i> <i>Quer</i> • <i>Transversal</i>	mm <i>inch</i>	1300 <i>51,2</i>
	Verticale • <i>Vertical</i> <i>Senkrecht</i> • <i>Verticale</i>	mm <i>inch</i>	2100 • 2600 <i>82,7 • 102,4</i>

AVANZAMENTI FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	Rapidi • <i>Rapids</i> <i>Eilgang</i> • <i>Rapides</i>	mm / 1' <i>ipm</i>	0 ÷ 35000 <i>0 ÷ 1377,9</i>
	Di lavoro • <i>Work</i> <i>Arbeitsgang</i> • <i>De Travail</i>	mm / 1' <i>ipm</i>	0 ÷ 15000 <i>0 ÷ 590,6</i>

TIC-50 / TPM MANDRINO SPINDLE SPINDEL BROCHE	Potenza massima • <i>Max output</i> <i>Maximum Leistung</i> • <i>Puissance maximale</i>	KW	37,5
	Coppia massima • <i>Max torque</i> <i>Maximum Drehmoment</i> • <i>Couple maximale</i>	Nm	500
	Velocità mandrino • <i>Spindle speed</i> <i>Spindeldrehzahl</i> • <i>Vitesse broche</i>	g/1' <i>rpm</i>	4000 (5000 - 6000 - 8000)
	Cono mandrino • <i>Spindle taper</i> <i>Spindelaufnahme</i> • <i>Cône broche</i>	ISO 50 HSK 100A	DIN 69871 A DIN 69893

TAVOLA TABLE TISCH TABLE	Larghezza tavola • <i>Width of table</i> <i>Breite Tisch</i> • <i>Largeur de la table</i>	STANDARD	mm <i>inch</i>	1500 • 2000 <i>59 • 79</i>
		UNIBLOCK		1500 <i>59,0</i>
	Cave a "T" • <i>"T" slots</i> <i>"T" Nuten</i> • <i>Rainures en "T"</i>	STANDARD	mm <i>inch</i>	28 <i>1,1</i>
		UNIBLOCK		28 <i>1,1</i>
	Peso max ammesso • <i>Admitted weight</i> <i>Max Tischlast</i> • <i>Poids admis</i>	STANDARD	Kg/m ² <i>Lb / m²</i>	15000 <i>33070</i>
		UNIBLOCK		10000 <i>22050</i>

CAMBIO UTENSILI TOOL CHANGER WERKZEUGWECHSEL CHANGEUR D'OUTILS	Automatico - capacità <i>Automatic - capacity</i> <i>Automatisch - Ladekapazität</i> <i>Automatique - capacité</i>	Utensili <i>Tools</i> <i>Werkzg.</i> <i>Outils</i>	24 ÷ 80
---	---	---	---------